

**Техническая спецификация на режущие инструменты
(Лот 1)
Общие требования**

№	Наименование товара, работы, услуги	Характеристика	Кол-во
1	Сверло Ф1,9	Высокопроизводительное цельное твердосплавное сверло для сверления отверстий малого диаметра для обработки с большим удельным съемом металла. Многослойное покрытие на основе TiAlN с повышенной красностойкостью. Обработка широкого спектра материалов. Диаметр хвостовика 4мм.. Длина режущей части 3D. высота угла заточки 0,3мм. угол подъема спирали 30°.	10
2	Сверло Ф2	Высокопроизводительное цельное твердосплавное сверло для сверления отверстий малого диаметра для обработки с большим удельным съемом металла. Многослойное покрытие на основе TiAlN с повышенной красностойкостью. Обработка широкого спектра материалов. Диаметр хвостовика 4мм.. Длина режущей части 3D. высота угла заточки 0,3мм. угол подъема спирали 30°.	10
3	Сверло Ф2,1	Высокопроизводительное цельное твердосплавное сверло для сверления отверстий малого диаметра для обработки с большим удельным съемом металла. Многослойное покрытие на основе TiAlN с повышенной красностойкостью. Обработка широкого спектра материалов. Диаметр хвостовика 4мм.. Длина режущей части 3D. высота угла заточки 0,3мм. угол подъема спирали 30°.	10
4	Сверло Ф2,4	Цельное твердосплавное сверло универсального применения с износостойким покрытием. Диаметр 2,4мм.. рабочая длина 5D, диаметр хвостовика 4мм.	10
5	Сверло Ф3,5	Цельное твердосплавные сверло, для обработки с большим удельным съемом металла. Три режущие кромки. Обработка жаропрочных сплавов, цветных металлов и чугуна. Диаметр хвостовика 6мм.. Длина режущей части 23мм. Общая длина 66мм., высота угла заточки 0,9мм. угол подъема спирали 30°.	10
6	Сверло Ф3,6	Цельное твердосплавные сверло, для обработки с большим удельным съемом металла. Три режущие кромки. Обработка жаропрочных сплавов, цветных металлов и чугуна. Диаметр хвостовика 6мм.. Длина режущей части 23мм. Общая длина	10

		66мм., высота угла заточки 0,9мм. угол подъема спирали 30°.	
7	Сверло Ф3,7	Цельное твердосплавные сверло, для обработки с большим удельным съемом металла. Три режущие кромки. Обработка жаропрочных сплавов, цветных металлов и чугуна. Диаметр хвостовика 6мм.. Длина режущей части 23мм. Общая длина 66мм., высота угла заточки 0,9мм. угол подъема спирали 30°.	10
8	Сверло Ф5,55	Цельное твердосплавные сверло, для обработки с большим удельным съемом металла. Три режущие кромки. Обработка жаропрочных сплавов, цветных металлов и чугуна. Диаметр хвостовика 6мм.. Длина режущей части 35мм. Общая длина 85мм., высота угла заточки 1,4мм. угол подъема спирали 30°.	10
9	Сверло Ф7,5	Высокопроизводительное цельное твердосплавное сверло для труднообрабатываемых материалов с внутренним подвод СОЖ. Длина 3D, диаметр хвостовика 8мм., высота угла заточки 1,4мм.	10
10	Держатель для лезвий	Инструмент для удаления грата и заусенцев, применяется для зачистки прямых кромок, отверстий и пазов	2
11	Лезвие	Лезвие из быстрорежущей стали HSS с покрытием TiN	10
12	Лезвие	Лезвие из твердого сплава, монолитное.	10
ИТОГО			112

И.о ректор

Руководитель программы



Рахметуллина С.Ж.

Бакланова О.Е.

УСЛОВИЯ ОПЛАТЫ И ПОСТАВКИ

Стоимость указана с НДС на условиях DDP (с доставкой до покупателя и включает в себя все возможные платежи, налоги и пошлины) г. Усть-Каменогорск.

Условия оплаты: по факту поставки.

Перед приобретением согласовать с заказчиком.

Срок поставки: 30 календарных дней с момента подписания договора.